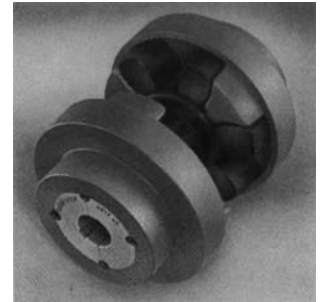


ACOPLAMIENTOS SERIE HRC MARTIN

Sus principales características son:

- Fácil montaje.
- Gran torsión elástica.
- Trabaja a compresión.
- Fijación con casquillo cónico.



El acoplamiento HRC proporciona todas las características necesarias de un acoplamiento elástico ideal.

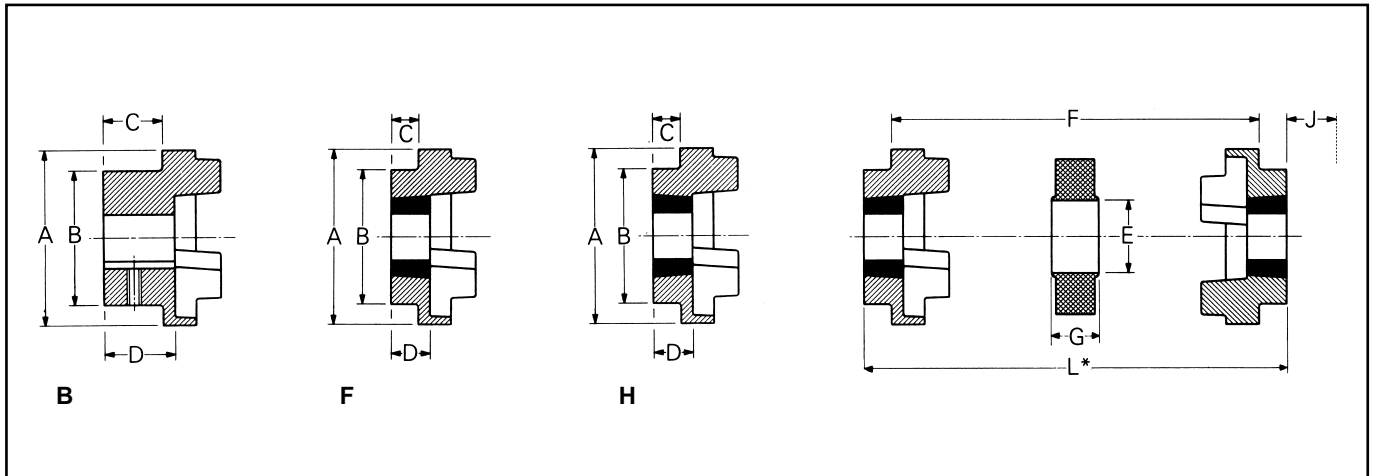
FACTORES DE SERVICIO

CASOS ESPECIALES Para aplicaciones en condiciones de trabajo con choques, vibraciones y fluctuaciones (bombas de pistones, compresores, etc.), contactar con MARTIN con toda la información de la máquina para que sea analizado.	TIPO DE MÁQUINA MOTRIZ					
	MOTORES ELECTRICOS TURBINA DE VAPOR			M. COMBUSTIÓN INTERNA, TURBINA DE VAPOR, TURBINA DE AGUA		
	HORAS TRABAJADAS AL DIA					
TIPO DE MÁQUINA	Hasta 10	De 10 a 16	Desde 16	Hasta 10	De 10 a 16	Desde 16
Clase 1 Agitadores, compresores, centrífugos y bombas, dinamómetros, cintas transportadoras, empaquetadoras, filtros de aire, ventiladores centrífugos, generadores.	0,8	0,9	1,0	1,3	1,4	1,5
Clase 2 Maquinaria herramienta, maquinaria para la madera, bombas rotativas, mezcladores, pantallas rotativas, maquinaria téxtil.	1,3	1,4	1,5	1,8	1,9	2,0
Clase 3 Aparatos elevadores, machacadoras, compresores rotativos, dragas, hornos rotativos, prensas de ladrillos, prensas de corte, calandras.	1,8	1,9	2,0	2,3	2,4	2,5
Clase 4 Transportadores recíprocos, máquinas para el caucho, machacadoras rotativas, molinos, pantallas vibratorias.	2,3	2,4	2,5	2,8	2,9	3,0

VALOR DE POTENCIA (Kw)

Velocidad rev/min	TIPO DE ACOPLAMIENTO							
	70	90	110	130	150	180	230	280
100	0,33	0,84	1,68	3,30	6,28	9,95	20,9	33,0
200	0,66	1,68	3,65	6,60	12,6	19,9		
400	1,32	3,35	6,70	13,2	25,1	39,8	83,8	132
600	1,98	5,03	10,1	19,8	37,7	59,7		
720	2,37	6,03	12,1	23,8	45,2	71,6	151	238
800	2,64	6,70	13,4	26,4	50,3	79,6		
960	3,17	8,04	16,1	31,7	60,3	95,5	201	317
1200	3,96	10,1	20,1	39,6	75,4	119		
1440	4,75	12,1	24,1	47,5	90,5	143	302	475
1600	5,28	13,4	26,8	52,8	101	159		
1800	5,94	15,1	30,2	59,4	113	179	377	594
2000	6,60	16,8	33,5	66,0	126	199		
2200	7,26	18,4	36,9	72,6	138	219	461	726
2400	7,92	20,1	40,2	79,2	151	239		
2600	8,58	21,8	43,6	85,8	163	259	545	
2880	9,50	24,1	48,3	95	181	286		
3000	9,90	25,1	50,3	99	188	298		
3600	11,9	30,1	60,3	118	226			
Nominal Torque (Nm)	31,5	80	160	315	600	950	2000	3150
Max Torque (Nm)	72	180	360	720	1500	2350	5000	7200

DIMENSIONES Y CARACTERISTICAS



DIMENSIONES

TIPO	DIMENSIONES					TIPO F & H					TIPO B				
	A	B	E	F \pm	G	TAPER BUSH	AGUJER. MAX.(mm)	C	D	J \pm	AGUJERO		TORNILLO	C	D
											Máx.	Min.			
70	69	60	31	25	18	1008	25	20,0	23,5	29	32	0	M 6	20	23,5
90	85	70	32	30,5	22,5	1108	28	19,5	23,5	29	42	0	M 6	26	30
110	112	100	45	45	29	1610	42	18,5	26,5	38	55	0	M10	37	45
130	130	105	50	53	36	1610	42	18,0	26,5	38	60	0	M10	39	47,5
150	150	115	62	60	40	2012	50	23,5	33,5	42	70	0	M10	46	56
180	180	125	77	73	49	2517	60	34,5	46,5	48	80	0	M10	58	70
230	225	155	99	85,5	59,5	3020	75	39,5	52,5	55	100	48	M12	77	90
280	275	206	119	105,5	74,5	3525	100	51,0	66,5	67	115	60	M16	90	105,5

CARACTERÍSTICAS

TIPO	LONGITUD			MASA (Kg)	INERCIA (Kgm ²)	RIGIDEZ (Nm/°)	MAXIMA DESALINEACION		PAR (Nm)
	FF, FH, HH	FB, HB	BB				Parallel	Axial	
70	65	65	65	1,00	0,00085	-	0,3	+0,2	31
90	69,5	76	82,5	1,17	0,00115	-	0,3	+0,5	80
110	82	100,5	119	5,00	0,00400	65	0,3	+0,6	160
130	89	110	131	5,46	0,00780	130	0,4	+0,8	315
150	107	129,5	152	7,11	0,01810	175	0,4	+0,9	600
180	142	165,5	189	16,6	0,04340	229	0,4	+1,1	950
230	164,5	202	239,5	26,0	0,12068	587	0,5	+1,3	2000
280	207,5	246,5	285,5	50,0	0,44653	1025	0,5	+1,7	3150